



Conceria Settebello





# Conceria Settebello

Company profile

# SETTEBELLO

## la nostra STORIA

Da oltre 65 anni Conceria Settebello realizza pelli di vitello per calzatura e pelletteria **per i principali brand a livello internazionale**. Un modello di impresa che si è evoluto nel tempo, ponendo al centro della sua strategia il valore della **tradizione artigianale** e la forza dell'**innovazione tecnologica**: driver di un cambiamento solido, orientato a garantire qualità nella lavorazione e costanza nelle forniture. Tutte le fasi del processo produttivo, dal pellame grezzo alla pelle finita, hanno luogo nei suoi **sette stabilimenti**, grazie ad una squadra di lavoro periodicamente formata rispetto all'evoluzione delle tecnologie, ma sempre ancorata alla **tradizione conciaria 100% Made in Italy**.

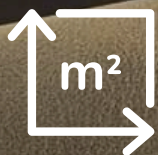




**oltre 70 addetti**



**7 stabilimenti produttivi attivi**



**10 mila metri quadrati produttivi**



**Oltre 30 paesi di esportazione**



**10 certificazioni aziendali attive**



**100% energia elettrica rinnovabile  
del nostro fornitore**





# TRADIZIONE artigianale e INNOVAZIONE tecnologica

Un attento percorso di evoluzione, segnato dalla continua ricerca delle **migliori tecniche di lavorazione** e di **grezzi 100% di origine europea**, ha portato Conceria Settebello ad affermarsi come leader nel proprio settore. Un risultato che è anche frutto dell'esperienza di un team di **tecnici altamente qualificati** e da un investimento costante nella formazione di **giovani talenti**.

Settebello produce oggi sia **pellami ad alte prestazioni tecniche** sia un'ampia gamma di **articoli di pregio per calzatura e pelletteria**. Da sempre garantiamo ai nostri partner la costanza di pellami derivanti da provenienze certificate e interamente lavorati all'interno della conceria con accurati controlli e selezioni ad ogni step di lavorazione.





I processi di rifinizione sono stati infine rinnovati ed elaborati per esaltare il **fascino della vera pelle** e nel contempo garantire il rispetto degli standard tecnici richiesti dai grandi brand. Dedizione e cura per le **finiture impeccabili** hanno permesso a Settebello di affermarsi come fornitore di riferimento per molti tra i più prestigiosi brand di calzatura e pelletteria al mondo.

**La scelta di accedere a materie prime di pregio e l'impegno costante nella sperimentazione di nuove tecniche di rifinizione, hanno permesso a Settebello di affermarsi come leader nel mercato delle pelli di alta gamma sia per calzatura che per pelletteria.**

# RICERCA e sviluppo

Per garantire standard elevati di efficienza e risultati competitivi sul mercato, Settebello da tempo è impegnata in progetti di Ricerca e Sviluppo sia interni che in collaborazione con università e istituti di ricerca. Ciò consente di **mettere a punto nuove tecnologie e nuovi metodi di lavorazione della pelle**, raccogliere dati sui processi di lavorazione e analizzarli per identificare le opportunità e ottimizzarne le prestazioni. Fiore all'occhiello: il nostro laboratorio chimico-fisico interno nel quale un team altamente qualificato e specializzato cura minuziosamente ogni aspetto, a partire dalle analisi sui prodotti chimici di botte e rifinitura in ingresso, fino ai test fisico-prestazionali sulla pelle finita. Ogni partita prodotta viene sottoposta a **rigorosi controlli di sicurezza sulla base di protocolli strutturati**. Questo impegno verso l'innovazione si estende anche alla partecipazione a eventi formativi e fiere di settore che garantisce un costante aggiornamento sulle evoluzioni del mercato della moda.





Oltre ad una strategia di lungo periodo, l'azienda lavora anche su progetti e soluzioni concrete e d'immediata applicazione per soddisfare le esigenze contingenti dei clienti e prepararsi per le sfide future del mercato. Per questo portiamo avanti da sempre ricerche sia in partnership con realtà ed enti di livello nazionale, specializzati in ricerca, sviluppo e innovazione, sia in autonomia, per un continuo miglioramento della qualità e della sostenibilità della filiera.





**Ottimizzazione continua dei processi produttivi e riduzione degli impatti ambientali con attività di ricerca mirata**



**Sviluppo di sistemi di conciatura innovativi**



**Partnership con soggetti ed istituzioni nazionali (università, laboratori, enti di ricerca)**



**Numerosi progetti di ricerca realizzati nel tempo: Smart, Acqua360, Autannery, Mitico, Invest, Settebello International, Istrice, ReCo, Enzycal**

# NEL più completo RISPETTO dell'ambiente

Settebello adotta da tempo una **politica costante di investimenti orientata allo sviluppo di una filiera sostenibile**. E il nostro **Bilancio di Sostenibilità** rendiconta l'impegno e i risultati raggiunti in termini di impatto ambientale, sociale e di governance. La conceria è stata, infatti, fra le prime del settore a ottenere riconoscimenti tra cui le certificazioni UNI EN ISO 9001, 14001 e il Codice di Condotta UNIC. Si sono poi aggiunti la registrazione EMAS, la certificazione della tracciabilità dei pellami in ingresso ICEC TS\_410, il sistema di gestione sicurezza UNI ISO 45001, il protocollo LWG e il claim etico "recuperiamo le nostre pelli dalla filiera alimentare" (ICEC TS 733). Infine, anche l'attestazione ICEC sull'impegno della conceria per la sostenibilità e la certificazione ZDHC Supplier to zero.



SCARICA  
IL NOSTRO  
BILANCIO DI  
SOSTENIBILITÀ



# Conceria Settebello

## Bilancio di Sostenibilità

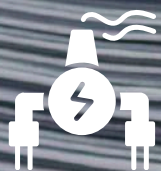


# PRODOTTI e processi A BASSO IMPATTO ambientale

L'impegno di Settebello per prodotti e processi a basso impatto ambientale ha caratteristiche uniche: in conceria è stato installato un **sistema di monitoraggio proattivo delle prestazioni ambientali**, realizzando una rete di controllo in **real time** del consumo energetico e idrico, della qualità dell'aria degli ambienti di lavoro e degli scarichi idrici. Tale sistema di controllo costituito da un **sistema IoT avanzato e customizzato per la conceria**, è costituito da una **rete di sensori gestiti da una piattaforma software** che restituisce in tempo reale una visione completa delle prestazioni ambientali correlate ad ogni lotto prodotto. Tutti gli articoli monitorati con questa **tecnologia LCA 14.0**, vengono identificati con il marchio registrato Settebello MoniLeather®. Tale piattaforma è un ottimo strumento diagnostico volto non solo al monitoraggio, ma anche all'ottimizzazione delle varie fasi di processo.



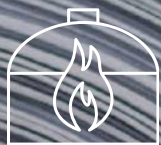
# IMPATTO AMBIENTALE E RISPARMIO ENERGETICO



**200 mila kWh energia elettrica prodotta all'anno dall'impianto interno fotovoltaico**



**1 milione di kWh termici ed elettrici prodotti internamente dall'impianto di cogenerazione**



**Nuove caldaie ad alto rendimento energetico**



**Il rimanente fabbisogno di energia proviene al 100% da fonti rinnovabili**



**Rete di controllo in real time dei consumi energetici e idrici, della qualità dell'aria degli ambienti di lavoro e degli scarichi**

# PER una supply chain SOSTENIBILE

Una catena di approvvigionamento sicura e a ridotto impatto ambientale è requisito necessario per una crescita sostenibile e competitiva, capace di rispondere alle richieste di un mercato sempre più attento ed esigente. Per questo motivo in Settebello scegliamo esclusivamente **materia prima derivante dalla macellazione dell'industria alimentare**; monitoriamo la catena di fornitura dei produttori di pellame grezzo secondo requisiti di **qualità, tracciabilità e animal welfare**; prevediamo audit periodici di filiera in cui valutiamo la **conformità ai nostri Principi di sostenibilità e sicurezza**; e selezioniamo i prodotti chimici nel rispetto del nostro **Sistema di Chemical management**. Qualità, tracciabilità e ridotto impatto ambientale garantiscono trasparenza a tutti i livelli della filiera, dall'approvvigionamento alla produzione.



# TRACCIABILITÀ



**Tracciabilità dei pellami grezzi in ingresso**



**Provenienza dei pellami da Paesi che garantiscono pratiche di Animal Welfare**



**Non vengono utilizzati pellami provenienti da aree a rischio deforestazione**



**Certificazione ICEC TS 410**



**Completa tracciabilità della produzione grazie ad un sistema di sensori e software**

# LABORATORIO **interno** CHIMICO-FISICO

Di fondamentale importanza per tutte le attività della conceria è il **laboratorio interno** di Settebello che può contare su un team altamente qualificato e su attrezzature e strumenti all'avanguardia. La definizione e l'aggiornamento continuo delle procedure e dei piani di miglioramento consentono d'implementare con costanza il nostro **Sistema di Chemical Management** e di effettuare **test chimico-fisici** con standard di qualità e sicurezza sempre più elevati e specifici, **su pelli, prodotti chimici e numerose matrici ambientali**. Grazie al prezioso supporto del laboratorio, Conceria Settebello ha ottenuto la **certificazione ZDHC del programma Supplier to Zero**.





**Il Sistema di di Chemical Management è stato sviluppato e viene aggiornato grazie al contributo di un team interno che include Responsabili di Laboratorio, Responsabile Sostenibilità e tecnici professionisti dei reparti di botte e di rifinizione. Il protocollo è anche supportato da un sistema informatizzato che consente di registrare e analizzare i dati relativi ad ogni lotto e controlla che il prodotto finito rispetti le specifiche richieste dei clienti e dei mercati a cui le pelli sono destinate.**

**Progetto grafico**

Cristina Sagliocco

**Stampa**

Supergrafica

**Finito di stampare**

Gennaio 2026





**CONCERIA SETTEBELLO Spa**

Via XXV Luglio 32, 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)

0571.366.760 | [www.settebelloconceria.it](http://www.settebelloconceria.it)