Conceria Settebello

Conceria Settebello

Company profile

SETTEBELLO

la nostra STORIA

Da oltre 65 anni Conceria Settebello realizza pelli di vitello per calzatura e pelletteria **per i principali brand a livello internazionale**. Un modello di impresa che si è evoluto nel tempo, ponendo al centro della sua strategia il valore della **tradizione artigianale** e la forza dell'**innovazione tecnologica**: driver di un cambiamento solido, orientato a garantire qualità nella lavorazione e costanza nelle forniture. Tutte le fasi del processo produttivo, dal pellame grezzo alla pelle finita, hanno luogo nei suoi **sette stabilimenti**, grazie ad una squadra di lavoro periodicamente formata rispetto all'evoluzione delle tecnologie, ma sempre ancorata alla **tradizione conciaria 100% Made in Italy**.

65 addetti

7 stabilimenti produttivi attivi

9.500 metri quadrati produttivi

Oltre 30 paesi di esportazione

10 certificazioni aziendali attive

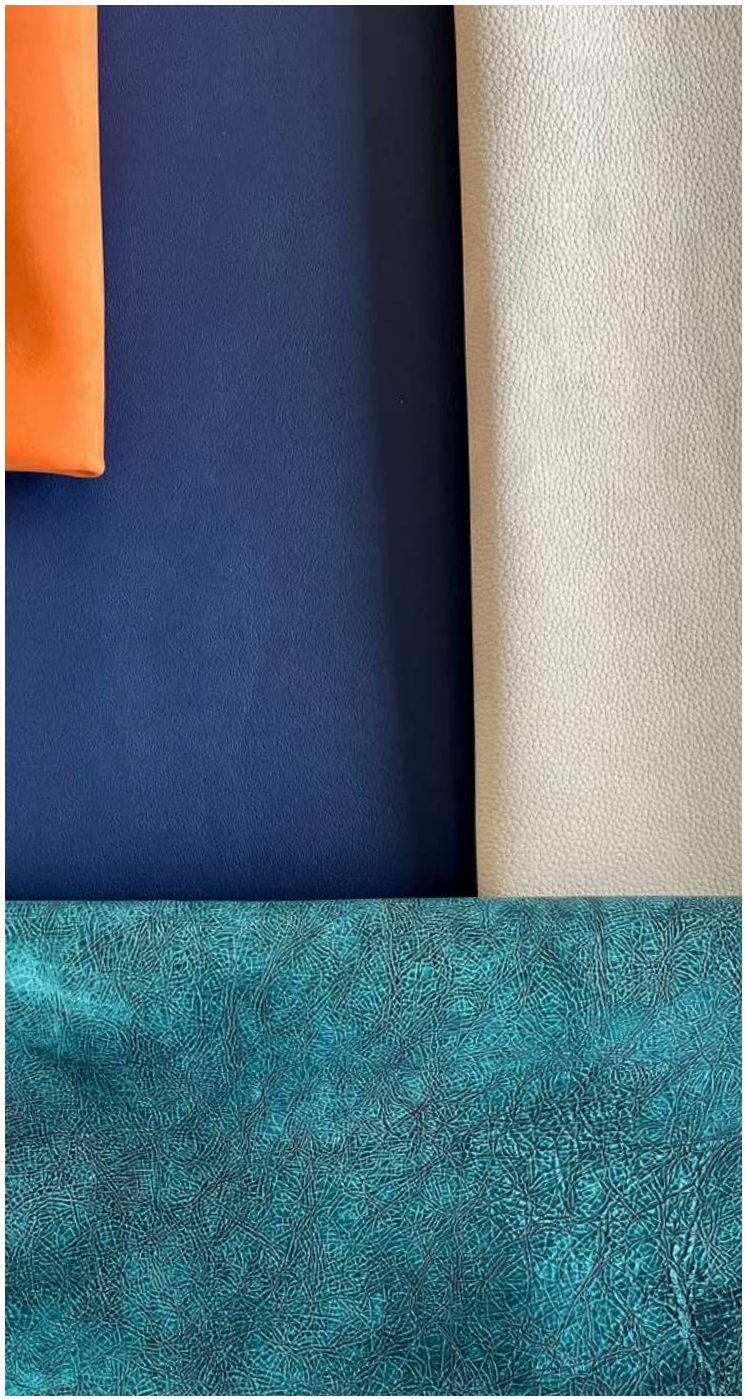
100% energia elettrica rinnovabile del nostro fornitore

6
SPAZIO CONFINATO
DIVIETO D'ACCESSO
DENTRO IL ROTTALE
6

5

TRADIZIONE artigianale e INNOVAZIONE tecnologica

Un attento percorso di evoluzione, segnato dalla continua ricerca delle **migliori tecniche di lavorazione** e di **grezzi sempre più pregiati**, coordinato da un team di tecnici altamente qualificati e sempre pronti a mettersi in gioco per crescere verso l'eccellenza, ha fatto sì che oggi Conceria Settebello sia un'azienda leader nel suo settore. La capacità di **ampi spazi produttivi** da destinare sia a **pellami ad alte prestazioni tecniche**, sia ad un'ampia gamma di articoli di pregio, sviluppati su **grezzi di primissima scelta per calzatura e pelletteria**, consentono oggi a Settebello di diversificare anche le linee di produzione. Da sempre garantiamo ai nostri partner la **costanza di pellami derivanti da provenienze certificate** e

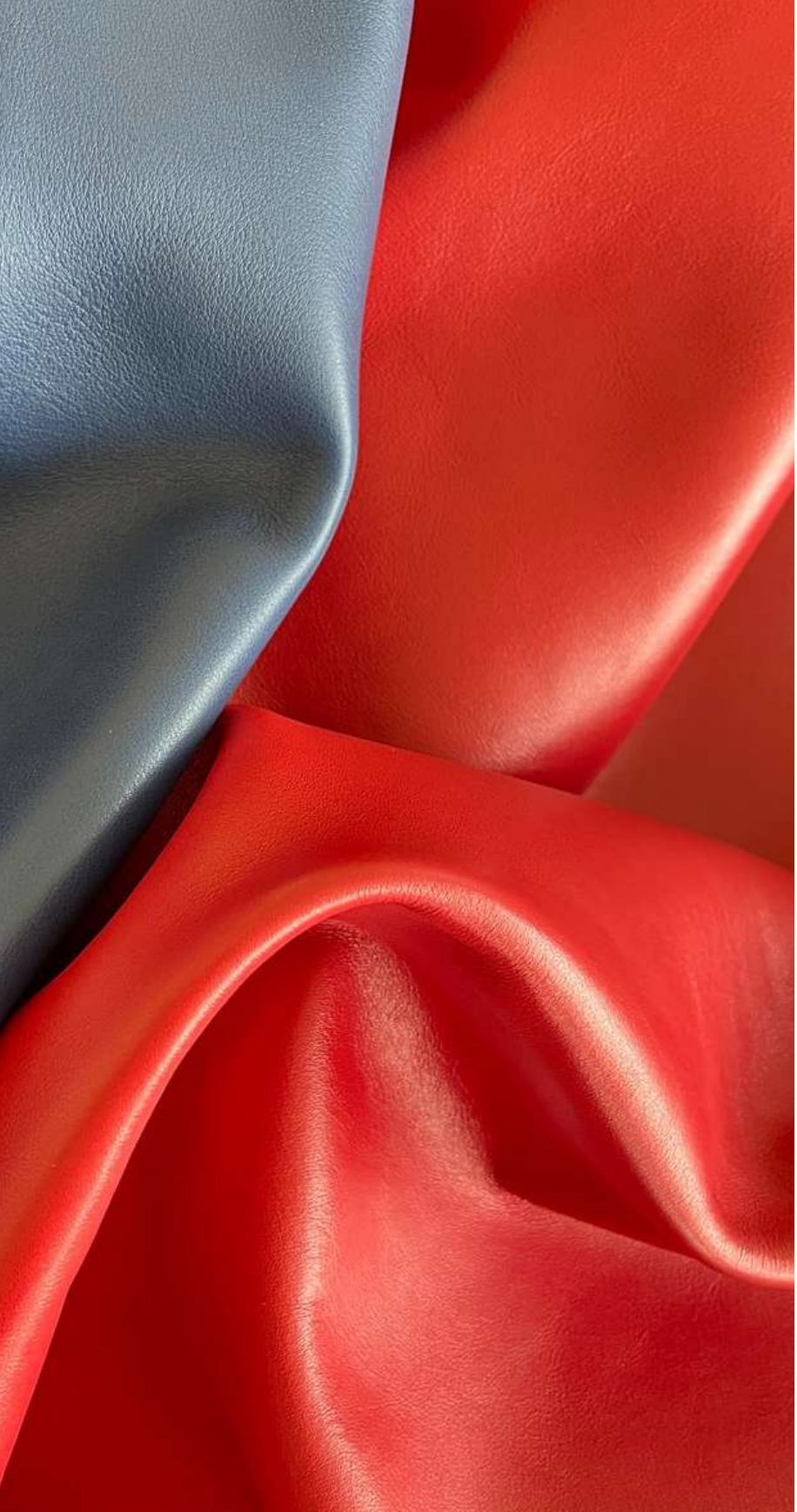


interamente lavorati all'interno della conceria con accurati controlli e selezioni ad ogni step di lavorazione. I processi di rifinizione sono stati infine rinnovati ed elaborati per esaltare il **fascino della vera pelle** e nel contempo garantire i**l rispetto degli standard tecnici richiesti dai grandi brand**. Dedizione e cura per le finiture impeccabili hanno permesso a Settebello di affermarsi come **fornitore di riferimento per molti tra i più prestigiosi brand di calzatura e pelletteria al mondo**.

La scelta di accedere a materie prime di pregio e l'impegno costante nella sperimentazione di nuove tecniche di rifinizione, hanno permesso a Settebello di affermarsi come leader nel mercato delle pelli di alta gamma sia per calzatura che per pelletteria.

RICERCA e sviluppo

Per garantire standard elevati di efficienza e risultati competitivi sul mercato, Settebello da tempo è impegnata in progetti di Ricerca e Sviluppo sia interni che in collaborazione con università e istituti di ricerca. Ciò consente di **mettere a punto nuove tecnologie e nuovi metodi di lavorazione della pelle**, raccogliere dati sui processi di lavorazione e analizzarli per identificare le opportunità e ottimizzarne le prestazioni. Fiore all'occhiello: il nostro laboratorio chimico-fisico interno nel quale un team altamente qualificato e specializzato cura minuziosamente ogni aspetto, a partire dalle analisi sui prodotti chimici di botte e rifinizione in ingresso, fino ai test fisico-prestazionali sulla pelle finita. Ogni partita prodotta viene sottoposta a **rigorosi controlli di sicurezza sulla base di protocolli strutturati**. Anche la costante partecipazione ad eventi formativi e di settore offre a Settebello la possibilità di stare al passo con le nuove tendenze dell'industria della moda.



Oltre ad una strategia di lungo periodo, l'azienda lavora anche su progetti e soluzioni concrete e d'immediata applicazione per soddisfare le esigenze contingenti dei clienti e prepararsi per le sfide future del mercato. Per questo portiamo avanti da sempre ricerche sia in partnership con realtà ed enti di livello nazionale, specializzati in ricerca, sviluppo e innovazione, sia in autonomia, per un continuo miglioramento della qualità e della sostenibilità della filiera.

Ottimizzazione continua dei processi produttivi e riduzione degli impatti ambientali con attività di ricerca mirata

Sviluppo di sistemi di conciatura innovativi

Partnership con soggetti ed istituzioni di livello nazionale (Università di Pisa, Università di Trieste, Laboratori Archa)

Numerosi progetti di ricerca realizzati nel tempo: Smart, Acqua360, Autannery, Mitico, Invest, Settebello International, Istrice, Re.Co.

NEL più completo RISPETTO dell'ambiente

Settebello porta avanti da tempo una **politica costante di investimenti orientata allo sviluppo di una filiera sostenibile**. E il nostro **Bilancio di Sostenibilità** rendiconta l'impegno e i risultati raggiunti in termini di impatto ambientale, sociale e di governance. La conceria è stata, infatti, fra le prime del settore a ottenere riconoscimenti tra cui le certificazioni UNI EN ISO 9001, 14001 e il Codice di Condotta UNIC. Si sono poi aggiunti la registrazione EMAS, la certificazione della tracciabilità dei pellami in ingresso ICEC TS_410, il sistema di gestione sicurezza UNI ISO 45001, il protocollo LWG e il claim etico "recuperiamo le nostre pelli dalla filiera alimentare" (ICEC TS 733). Infine, anche l'attestazione ICEC sull'impegno della conceria per la sostenibilità e la certificazione ZDHC Supplier to zero.

SCARICA
IL NOSTRO
BILANCIO DI
SOSTENIBILITÀ

SETTEBELLO
1957

Conceria Settebello

Bilancio di Sostenibilità

GOLD RATED
AUDITED AGAINST LWG STANDARDS
CON119

ICEC ISO 9001

ICEC EMAS

ICEC ISO 45001

ICEC ISO 14001

UNIC social accountability

SUSTAINABILITY CERTIFICATION ICEC

ICEC

Supplier to Zero

ICEC TS 733
Recuperiamo le nostre pelli dalla filiera alimentare

SCARICA
I NOSTRI
CERTIFICATI

PRODOTTI e processi A BASSO IMPATTO ambientale

L'impegno di Settebello per prodotti e processi a basso impatto ambientale ha caratteristiche uniche e altamente innovativite. In conceria è stato installato un **sistema di monitoraggio proattivo delle prestazioni ambientali**, realizzando una rete di controllo in real time del consumo energetico e idrico, della qualità dell'aria degli ambienti di lavoro e degli scarichi idrici e aereiformi. Tale sistema di controllo costituito da un **sistema IoT avanzato e customizzato per la conceria**, è costituito da una **rete di sensori gestiti da una piattaforma software** che restituisce in tempo reale una visione completa delle prestazioni ambientali correlate ad ogni lotto prodotto. Tutti gli articoli monitorati con questa **tecnologia LCA I4.0**, vengono identificati con il marchio registrato Settebello MoniLeather. Tale piattaforma è un ottimo strumento diagnostico volto non solo al monitoraggio, ma anche all'ottimizzazione delle varie fasi di processo.

IMPATTO AMBIENTALE E RISPARMIO ENERGETICO

150.000 kWh energia elettrica prodotta all'anno dall'impianto interno di cogenerazione

1.000.000 kWh termici prodotti dall'impianto interno di cogenerazione

Moderno impianto di pannelli fotovoltaici con potenza di 200 kW

Il rimanente fabbisogno di energia proviene al 100% da fonti rinnovabili

Rete di controllo in real time dei consumi energetici e idrici, della qualità dell'aria degli ambienti di lavoro e degli scarichi

PER una supply chain SOSTENIBILE

Una catena di approvvigionamento sicura e a ridotto impatto ambientale è requisito necessario per una crescita sostenibile e competitiva, capace di rispondere alle richieste di un mercato sempre più attento ed esigente. Per questo motivo in Settebello scegliamo esclusivamente **materia prima derivante dalla macellazione dell'industria alimentare**; monitoriamo la catena di fornitura dei produttori di pellame grezzo secondo requisiti di **qualità, tracciabilità e animal welfare**; prevediamo audit periodici di filiera in cui valutiamo la **conformità ai nostri Principi di sostenibilità e sicurezza**; e selezioniamo i prodotti chimici nel rispetto del nostro **Sistema di Chemical management**. Qualità, tracciabilità e ridotto impatto ambientale garantiscono trasparenza a tutti i livelli della filiera, dall'approvvigionamento alla produzione.

TRACCIABILITÀ

- Tracciabilità dei pellami grezzi in ingresso
- Provenienza dei pellami da Paesi che garantiscono pratiche di Animal Welfare
- Non vengono utilizzati pellami provenienti da aree a rischio deforestazione
- Certificazione ICEC TS 410
- Completa tracciabilità della produzione grazie ad un sistema di sensori e software

LABORATORIO interno CHIMICO-FISICO

Di fondamentale importanza per tutte le attività della conceria è il **laboratorio interno** di Settebello che può contare su un team altamente qualificato e su attrezzature e strumenti all'avanguardia. La definizione e l'aggiornamento continuo delle procedure e dei piani di miglioramento consentono d'implementare con costanza il nostro **Sistema di Chemical Management** e di effettuare **test chimico-fisici** con standard di qualità e sicurezza sempre più elevati e specifici, **su pelli, prodotti chimici e numerose matrici ambientali**. Grazie al prezioso supporto del laboratorio, Conceria Settebello ha ottenuto la **certificazione ZDHC del programma Supplier to Zero.**

Il Sistema di di Chemical Management è stato sviluppato e viene aggiornato grazie al contributo di un team interno che include Responsabili di Laboratorio, Responsabile Sostenibilità e tecnici professionisti dei reparti di botte e di rifinizione. Il protocollo è anche supportato da un sistema informatizzato che consente di registrare e analizzare i dati relativi ad ogni lotto e controlla che il prodotto finito rispetti le specifiche richieste dei clienti e dei mercati a cui le pelli sono destinate.

Progetto grafico
Cristina Sagliocco
aforismatoscana.net

Stampa
Supergrafica

Finito di stampare
Febbraio 2024

CONCERIA SETTEBELLO Spa
Via XXV Luglio 32, 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)
0571.366.760 | www.settebelloconceria.it